

## La fiabilité de la production passe par la collecte des données issues des machines



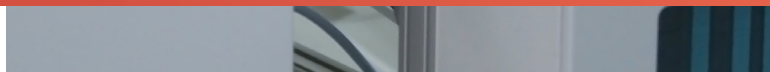
PILOTER UNE USINE EN TEMPS RÉEL



ANALYSER LES DONNÉES ISSUES DE LA PRODUCTION



GAGNER EN RÉACTIVITÉ FACE AUX ALÉAS



### Challenges

## Optimiser la production

Hausse soudaine des commandes, augmentation des exigences en termes de qualité, production en flux tendus... **Les PME et ETI industrielles doivent faire face à des variations de production de plus en plus fréquentes.** Pour répondre à ces nouveaux besoins, l'objectif est simple : **fabriquer un maximum de pièces en fonction du nombre de machines, du type de machines et d'opérateurs présents dans l'usine.** Tout cela, en limitant les erreurs de production liées au lancement d'un OF erroné, de défauts de qualité trop fréquents ou encore de machines en panne ou non opérationnelles mettant la production à l'arrêt.

## À propos de Alpha-3i

Depuis plus de 20 ans, Alpha-3i propose des solutions logicielles et matérielles à la pointe de la technologie pour la gestion des entreprises dans 3 domaines principaux :

- **le pilotage d'atelier et le suivi des opérations de fabrication en temps réel** – CIMAG Production : Manufacturing Execution System, Manufacturing Operations Management, Management visuel
- **la gestion des temps** – CIMAG Présence : contrôle du temps de présence, planification des horaires, gestion des absences et des congés, gestion des activités
- **le contrôle d'accès** – CIMAG Accès : gestion des accès, supervision des accès, gestion des visiteurs



Ces objectifs restent difficiles à atteindre au sein des usines utilisant encore les documents au format papier pour gérer leur production. **Les pertes de temps** induites par la recherche d'informations, de **modifications et de traçabilité** sont énormes. C'est toute l'organisation de l'usine qui se trouve pénalisée.

#### Solutions

## Connaître son usine grâce au logiciel MES

L'une des réponses à cette **recherche de productivité** se trouve dans la connaissance des usines et leur capacité de production. Plus précisément, dans **l'analyse des données provenant des machines et du TRS**. Cimag Production, logiciel de Manufacturing Execution System (MES) se connecte directement au parc de machines pour récupérer toutes les données de production : temps machines, états machines, les causes d'arrêts, les temps main d'œuvre, cadences, PF, rebuts, etc. Il permet donc d'avoir une vue en temps réel de l'état de l'appareil de production, de ses capacités effectives, ainsi que de produire des indicateurs de performance.

## Quelques chiffres



**80% des industries européennes** ambitionnent de disposer d'une industrie numérisée<sup>1</sup>



Les industriels européens **ont investi quelque 140 milliards d'euros** dans l'usine du futur en 2020



2/3 des entreprises ayant investi dans l'Industrie 4.0 déclarent avoir constaté des bénéfices<sup>2</sup>

<sup>1</sup> moovapps  
<sup>2</sup> bpiFrance

## Cimag Production en 4 bénéfices

<b>01</b>	<b>Un gain de temps</b> sur la gestion des ordres de fabrication
<b>02</b>	<b>Un cycle de la donnée continu</b> entre les logiciels ERP et MES
<b>03</b>	<b>Une connaissance accrue</b> des événements ateliers
<b>04</b>	<b>Une analyse basée sur les données</b> des machines

Connecté aux autres outils présents dans l'usine tels que l'ERP, le **MES est souvent représenté comme le chef d'orchestre de la production**. Il permet de déterminer quelle machine fabriquera les commandes, d'optimiser les capacités de production tout en remontant les éventuels aléas pour provoquer une réponse rapide des opérateurs.

#### Bénéfices

## Des indicateurs fiables à analyser

La digitalisation des ordres de fabrication a pour premier effet vertueux de **fiabiliser et d'accélérer la production**. Les documents papier sont totalement oubliés **au profit d'informations partagées et accessibles** sous forme numérique. Les opérateurs ne perdent plus de temps à récupérer des documents partout dans l'usine, ils ont tout à disposition dans le logiciel MES.

Par ailleurs, Cimag Production met à disposition des opérateurs et responsables de production tous les indicateurs de performances nécessaires à l'amélioration. TRS, TRG, TRE sont suivis en temps réel, permettant **l'application des actions correctives très rapidement**. Les industriels disposent enfin d'un outil qui améliore la productivité.